VITRINE CHAUFFANTE VENTILÉE - LONG. 1185 MM

www.sofraca.fr

RÉFÉRENCE : VC12003GN

UNIVERS **MAINTIEN AU CHAUD**



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

VITRINE CHAUFFANTE VENTILÉE
- Chauffe ventilée
- Régulation précise de la température par thermostat électronique 20°/90°C
- Contrôle de l'humidité pour conserver le moelleux des produits
- Interrupteurs marche/arrêt et ventilation
- Livrée sans plat

Capacité : 3 x GN 1/1 + 2 étagères de présentation en verres (1045 x 490 x 4 mm)
Entretien facile : les portes en verre, les étagères en verre, les supports inox des étagères, les plateaux inférieurs en inox et le bac à eau sont totalement amovibles.

- Etagères en verre : 2 étagères - 1045 x 490 x 4 mm
- Alimentation : 230 V
- Dimensions Ext. (L x P x H) : 1185 x 650 x 735 mm
- Dimensions Int. (L x P x H) : 1065 x 620 x 410 mm
- Puissance : 3000 W
- Poids : 133 kg

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	1185 x 650 x 735
POIDS (KG)	133
ALIMENTATION	230 V
ÉNERGIE	ELECTRIQUE
PUISSANCE ÉLECTRIQUE (KW)	3