NIAGARA 293

Lave-Ustensiles
Lave-Batterie



Avantages et caractéristiques

la construction
Construction générale à double paroi avec porte contrebalancée et isolée thermiquement. La cuve est entièrement moulée sous pression et équipée d'un filtre en acier inoxydable à surface intégrale sur toute la largeur qui, grâce à ses grandes dimensions, évite que des débris ne provoquent des blocages de la machine. Les guides de crémaillère pressés ont des bords arrondis. La chambre de lavage est exempte de tuyaux internes, d'angles vifs et de zones où des débris peuvent s'accumuler.

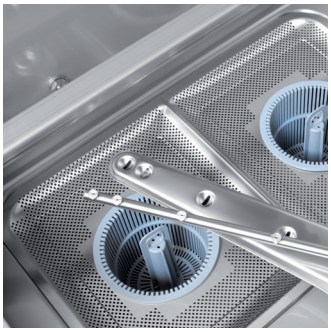
interface utilisateur
L'écran LED clair à 4 caractères avec deux indicateurs verticaux adjacents, associé à quatre touches tactiles souples, constitue une interface de contrôle informative. Grâce à une combinaison de couleurs, de symboles et de textes, l'état de la machine et la progression du cycle sont facilement compréhensibles. Des informations complémentaires sur les températures de lavage et de rinçage, le compteur de cycles terminés et les diagnostics automatiques du système sont également affichés. Les températures de fonctionnement et le dosage des produits chimiques sont facilement réglés à partir de l'interface de commande ; les techniciens agréés peuvent adapter les paramètres de fonctionnement aux exigences de chaque site.

PROGRAMME	USAGE PRINCIPAL	Quantité d'eau de rinçage l. /cycle	durée sec.	lavage °C	rinçage°C
Standard					
professional 2	Légères salissures fraîches	3	120	55	80
professional 4	Utilisation générale	3,5	240	60	82
professional 6	Salissures importantes	3,5	360	65	88
Spécial					
professional 8	utilisation intensive	4,5	480	65	85
professional 10	utilisation intensive	4,5	600	65	85
prolong	Lavage continu	3,5	720	60	82
proeco	Sang et amidon	3,5	300	45	80
proactive 5	Poêles et ustensiles	6	300	65	85
proactive 7	Poêles et ustensiles	6	420	65	85
Auto-nettoyage					
proself	nettoyage manuel	-	120	-	-

LES AVANTAGEDS
Commandes électroniques
Cuve emboutie Easy Clean
Préfiltre intégral de cuve inox
Bras de lavage / rinçage ou inox
Pompe double sortie
Doseur péristaltique produit de lavage et de rinçage
Renouvellement d'eau optimisé
Porte double paroi
Carrosserie double paroi

DONNÉES TECHNIQUES		
Productivité théorique	paniers/h	30
Dimensions L x P x H	mm	720 x 780 x 1930
Capacité du cuve	l	37
Capacité de la chaudière	l	6
Elément chauffant de la cuve	W	3.000
Élément chauffant de la chaudière	W	6.000
Pompe de lavage - énergie	W	1.500
Alimentation en énergie	W	10.500
Tension de raccordement - Phases	V	400/50/3N
Courant max.	A	20
Pression de l'eau à l'entrée min-max	bar	2-4
Température de l'eau à l'entrée min - max	°C	15-60
Bruit	dB (A)	67

NIAGARA 293



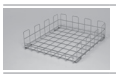


modèle		code de l'article
NIAG293 V1	doseur de rinçage péristaltique et doseur de lavage péristaltique	LP510FUDD

En option

Type	code de l'article
 Kit pompe de vidange (non monté) uniquement pour les modèles sans pompe	67610

Standard panier

	code	pièces
 Panier inox pour	41305	1

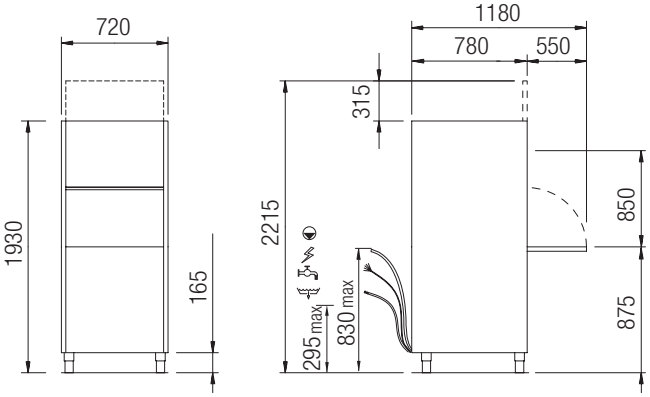
Spécifications de l'emballage

Poids brut	Kg	183
Dimensions L x P x H	mm	870 x 890 x 2200
Volume cubique	m^3	1,7

Hauteur maximale

	mm	560 x 630
	mm	560 x 630 x 850

Schéma d'installation



Pieds réglables en hauteur +/- 3 cm

FURNOTEL fait partie du Groupe FURNOTEL, qui s'est construit au fil des années et qui englobe Nosem (création en 1968), Sofraca (créée par Monsieur Orset en 1955), Isotech et enfin Collin-Lucy.

L'année 2015 fut marquée par un évènement important. Le Groupe FURNOTEL créé en 1996 a été repris par la famille dirigeante Cottard/Orset, devenue actionnaire majoritaire. L'histoire et la longévité de chaque société constituent sa richesse et sa diversité.

Informations société
FURNOTEL, 25 - 27 quai de l'industrie 91200 Athis-Mons France
Appelez-nous maintenant :01 75 30 20 20
E-mail :commercial@furnotel.com