VITRINE CHAUFFANTE VENTILÉE INOX - 3 NIVEAUX

www.sofraca.fr

RÉFÉRENCE : N83

UNIVERS **MAINTIEN AU CHAUD**



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

VITRINES CHAUFFANTES VENTILÉES
Thermostat électronique (20-90°C) - Interrupteurs marche/arrêt et ventilation - Tiroir à eau - Vitrine 3 niveaux acceptant les plats GN 1/1, 400 x 600 mm, ou les plats américains - Chamotte en pierre réfractaire
Dotation : 2 grilles (670 x 433 mm)

ENTRETIEN FACILE : les grilles, les supports de grilles, le plateau inférieur inox, le tiroir à eau et la chamotte en pierre réfractaire sont totalement amovibles.

Alimentation : 230/1/T
Dimensions (L x P x H) : 780 x 490 x 480 mm
Dimensions int. (L x P x H) : 750 x 460 x 360 mm
Puissance : 1200 W
Poids : 30 kg

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	780 x 490 x 480
POIDS (KG)	30
ALIMENTATION	230 V
ÉNERGIE	ELECTRIQUE
PUISSANCE ÉLECTRIQUE (KW)	1.2

SOFRACA®, 23 quai de l'industrie 91200 Athis-mons - France
SERVICE COMMERCIAL : + 33 (0)1 75 30 20 50 - commercial@sofraca.fr