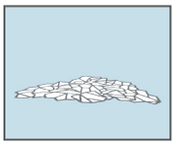
# MGESP400SPLIT

ÉCAILLES PLATES



Machine à glace modulaire sans réserve - Système à couteau rotatif
Production journalière jusqu'à 400 kg







## Caractéristiques

- Glace en écailles plates, flocons surrefroidis (de -5 °C à -10 °C)
- Structure externe acier inoxydable AISI 304, Scotch Brite
- Châssis en acier inoxydable
- Évaporateur en alliage AISI 316L, équipé d'un couteau rotatif
- Système de fonctionnement electromécanique
- Système Split
- Nettoyage facile grâce aux surfaces arrondies
- Sans substances dangereuses (conformément à la directive RoHS)
- Composants en ABS approuvés FDA
- Filtre anticalcaire nettoyable
- Modèle en Classe Tropicale +43 °C

## Réserves correspondantes

- BX350C7
- BX550C2
- ROLBIN2C3

| Production 24h | | |
|---|---|---|
| Température de l'air (°C) | Température de l'eau (°C) | Poids (kg) |
| 21° C | 15° C | 400 |

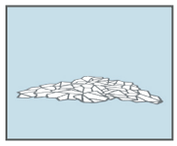
Certifications disponibles pour ce modèle :

eurfrigor

Furnotel®
www.furnotel.fr
commercial@furnotel.com

# MGESP400SPLIT

ÉCAILLES PLATES

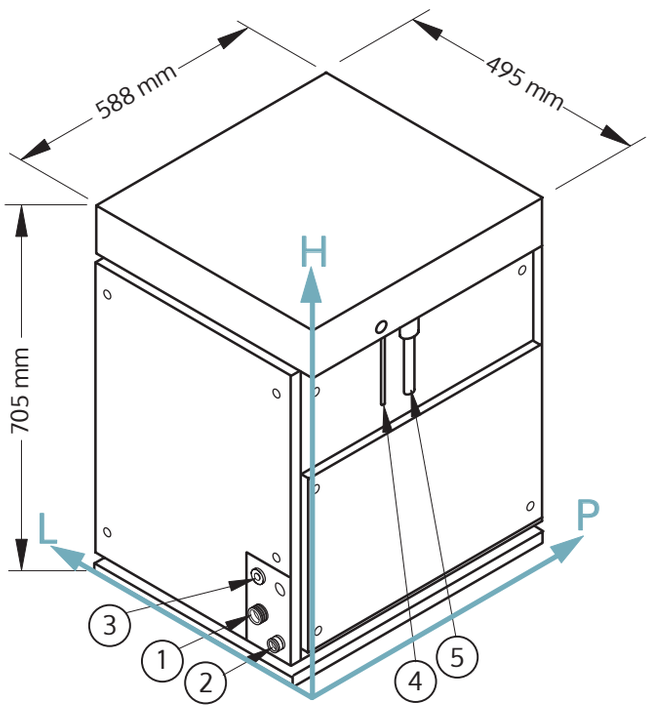


Machine à glace modulaire sans réserve - Système à couteau rotatif
Production journalière jusqu'à 400 kg

## Installation

Utilisation : **Intérieure**

| | Min | Max |
|---|---|---|
| Température ambiente | +10° C | +43° C |
| Température de l'eau | +3° C | +32° C |
| Voltage | -10% | +10% |
| Pression de l'arrivée d'eau | 1 bar (14 psi) | 6 bar (84 psi) |




## Connexions

Mesures prises à partir de l'angle arrière bas gauche (L-H-Ø)

① Arrivée d'eau : 118 mm / 4 10/16" - 115 mm / 4 8/16" - 3/4"
② Evacuation : 68 mm / 2 11/16" - 60 mm / 2 6/16" - 24 mm / 15/16"
③ Connexion électrique : 118 mm / 4 10/16" - 199 mm / 7 13/16"
④ Tuyau d'alimentation en réfrigérant
⑤ Tuyau d'évacuation du réfrigérant

## Informations techniques

| | |
|---|---|
| Production en 24h | 400 kg |
| Puissance frigorifique | 2200 W (Evap. Temp. -23°C) |
| Gaz réfrigérant | R404A - R507 - R448A - R449A - R407F - R452A |
| Voltage standard | 220-240 V ~ 50 Hz |
| Puissance moyenne | 180 W |
| Finition | Acier inoxydable AISI 304, scotch brite |

| | |
|---|---|
| Consommation d'eau | 1 l/kg |
| Dimensions (L-P-H mm) | 495 - 588 - 705 |
| Dimensions emballage (L-P-H mm) | 550 - 655 - 900 |
| Poids net | 66 kg |
| Poids brut | 82 kg |

**Données techniques valables sous réserve des conditions suivantes :**
Dimensions hors pieds
Temperature ambiente +21° C
Temperature de l'eau +15° C
Consommation moyenne mesurée à +43° C (Voltage standard)
Modèles et caractéristiques susceptibles d'être modifiés sans préavis.


www.furnotel.fr
commercial@furnotel.com