TOME 1

SORBETIÈRE À EXTRACTION AUTOMATIQUE

RÉFÉRENCE : GEL20SI

isotech® VITRINES & COMPTOIRS
www.isotech.fr

MATÉRIEL **LABORATOIRE**



R452A

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

• VÉRITABLES OUTILS PROFESSIONNELS • CONÇUES POUR UN USAGE INTENSIF • DURÉE DE CYCLE RÉDUITE • Fabrication des sorbets, des granités et de la crème glacée • Gestion des cycles par le temps • Destinées à recevoir la base de la crème glacée pasteurisée et refroidie (+2°C) • Gaz réfrigérant : R452A • Refroidissement à air • Facilité d'installation et d'utilisation

- Production/H : 20 L
- Dimensions (L x P x H) : 460 x 510 x 960 mm
- Puissance : 2200 W
- Refroidissement : Air
- Durée du cycle : 10 à 15 mm
- Quantité Mix par cycle : 4 litres
- Poids : 110
- Alimentation : 400/3/N/T

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	460 x 510 x 960
POIDS (KG)	110
ALIMENTATION	400/3/N/T
ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE
PUISSANCE (W)	2200