/CompaTech Touch FICHE TECHNIQUE INOXTREND

CT DT 111E



DESCRIPTION

	Capacité: 11 x GN 1/1
	Insertion: Lenghtwise
	Dimensions: 520 x 925 x H 1190 mm
	Panneau de commande: Touch Screen
	Nombre de portions indicatif: 120
	Type de chauffage: électrique
	Génération de vapeur: Système direct

CUISSON ET AUTRES MODES DE FONCTIONNEMENT

	Air pulsé	Plage de température: 30 °C - 270 °C
	Mixte avec regulation d'humidité	Plage de température: 30 °C - 240 °C
	Vapeur	Plage de température: 30 °C - 130 °C
	Sonde à coeur	Plage de température: 20 °C - 99 °C
ΔT	**Fonction Δt**	Plage de température: 1 °C - 150 °C
	Fonction Multi Level	Gestion du temps de cuisson divisé par niveaux
	Programmes automatiques	1.000 espaces pour stocker des recettes avec 20 phases
	Double ventilation	2 vitesse de ventilation à seléctionner avec autoreverse
	Ventilation semi-statique	Ventilation normale ou semi-statique
	Lavage automatique	Lavage automatique avec détergent liquide



DESCRIPTION DU PANNEAU DE COMMANDE

5″	Écran tactile capacitif LCD TFT avec une résolution de 800 x 480 pixels
	Connexion USB
HACCP	Gestion de données protocole de H.A.C.C.P.
DEMO	Fonction Demo (seulement l'écran est opérationnel)

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

- Système de chauffage situé sur la face arrière de la chambre de cuisson;
- Chambre de cuisson étanche en acier inoxydable AISI 304;
- Chambre de cuisson avec soudure externe;
- Carrosseries extérieurs en acier inoxydable AISI 304 satiné;
- Structure de four en acier inoxydable AISI 430;
- Charnières de porte en acier inox AISI 304;
- Chauffage avec des résistances en acier Incoloy 800;
- Isolation thermique de la chambre de cuisson en matériaux céramique;
- Ventilateurs de la chambre de cuisson en acier inoxydable;
- Poignée de la porte avec conception brevetée: facile à ouvrir même avec les deux mains occupées.
- **Sens d'ouverture de la porte réversible même après installation**

ACCESSOIRES EN OPTION

Code	Description
DLE	Douchette de lavage
FT2 31R	Filtre à graisse
SK CT11A	Kit de superposition

Code	Description
ST CT11B	Support
TR CT11B	Kit de glissières

/CompaTech Touch FICHE TECHNIQUE INOXTREND

CT DT 111E

DIMENSIONS

	FOUR	EMBALLAGE
Largeur	520 mm	
Profondeur (poignée incl.)	925 mm	
Hauteur	1190 mm	
Poids/Volume		120 kg/0.78 m^3

ALIMENTATION ELECTRIQUE

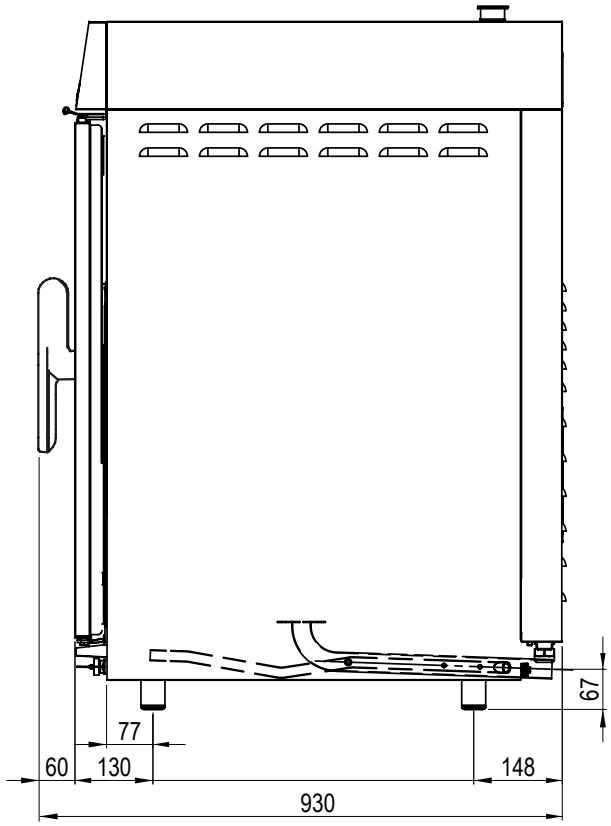
Modèle	**CT DT 111E**
Puissance installée	15,0 kW
Puissance résistance	14,4 kW
Puissance moteur	2 x 250W
Puiss. max. absorbée	15,0 kW
Tension d'alimentation	380 - 415 V +3N ~ 50/60 Hz
Intensité absorbée	25,0 A
Section câble électrique	5 x 4,0 mm^2
Capacité	11 x GN 1/1
Distance entre niveaux	67 mm

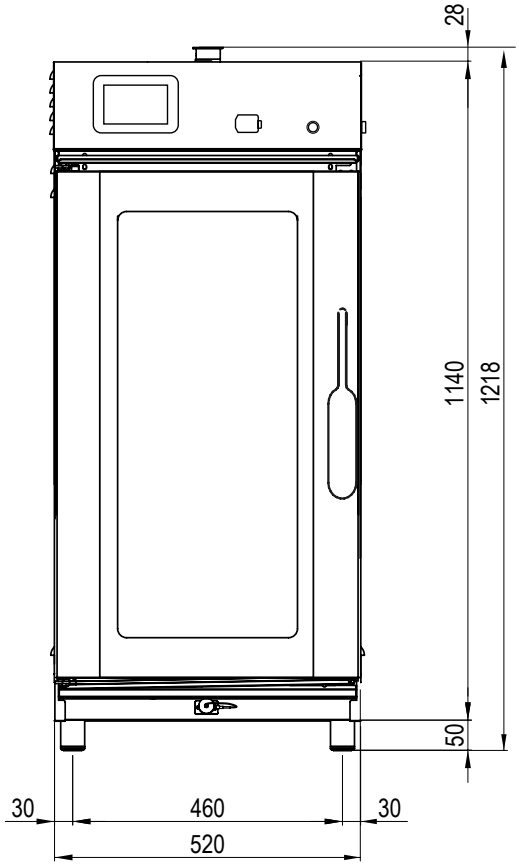
ALIMENTATION HYDRAULIQUE

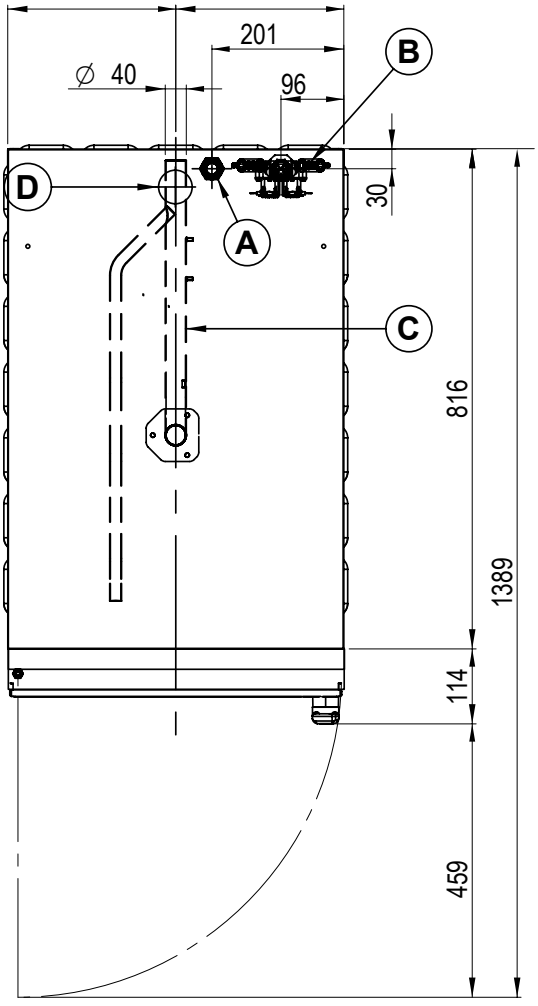
Raccord entrée d'eau	Ø ¾" gas
Pression d'eau	1.5 - 2.5 bar
Dureté d'eau	4 - 12 °f 40 - 120 ppm
Conductivité électr.	50 e 2000 µS/cm
Concentr. chlore Cl2	< 0.2 mg/litre
Ion de chlorure conc. Cl-	<150 mg/litre
Raccord évac. d'eau	Øe 40 mm

ALIMENTATION GAZ

Types de gaz disponibles		
Tuyau gaz		
Puissance absorbée		
Puissance chambre		







A Branchement eléctrique
B Arrivée eau Ø 3/4”
C Vidange Ø 40 mm
D Houra

INOXTREND décline toute responsabilité en raison d’erreurs et/ou d’erreurs d’impression.